

МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ БИТУМНО-ЭЛАСТОМЕРНАЯ

(МГБЭ) Ш-90 BITAREL®

СТБ 1092-2018

EN 14188-1:2004

ДЛЯ ШВОВ В ПОКРЫТИЯХ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ И АЭРОДРОМОВ



- СООТВЕТСТВИЕ ЕВРОПЕЙСКОМУ СТАНДАРТУ EN 14188-1:2004 «ЗАПОЛНИТЕЛИ ШВОВ И ГЕРМЕТИКИ. ЧАСТЬ 1: ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГЕРМЕТИКАМ, НАНОСИМЫМ В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ»
- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОТ -30°C ДО +70°C
- ХОРОШАЯ ДЕФОРМАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ
- ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ
- ОТСУТСТВИЕ УСАДКИ
- СЦЕПЛЕНИЕ С АСФАЛЬТО- И ЦЕМЕНТОБЕТОНОМ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К СТАРЕНИЮ
- ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ ДАЖЕ ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ
- СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

НАЗНАЧЕНИЕ

Для заполнения температурных продольных и поперечных деформационных швов в покрытиях автомобильных дорог, а также швов сопряжения между цементобетонным и асфальтобетонным покрытием автомобильной дороги с использованием грунтовок.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по герметизации и гидроизоляции должны производиться в сухую погоду при температуре наружного воздуха не ниже 5°C. Мاستику разогревают до текучего состояния. При герметизации швов и трещин при температуре воздуха более 25°C герметизированные швы следует присыпать доломитовым наполнителем, мелом, тальком, дробленой резиной или другими тонкодисперсными инертными материалами с целью исключения прилипания. Запрещается разогрев мастики до температуры более 190°C и хранение более 8 часов в разогретом состоянии.



ОПИСАНИЕ

МГБЭ Ш-90 для швов (Ш) изготавливается путем горячего смешивания битумов нефтяных с полимером, пластификаторами, структурирующими наполнителями и специальными добавками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма для МГБЭ Ш-90
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	90
Отношение прочности сцепления с основанием к пределу прочности при растяжении, не менее	3
Относительное удлинение при растяжении при -20 °С, %, не менее	100
Гибкость на брусе радиусом 10 мм при температуре:	-
- 25 °С	отсутствие трещин
- 30 °С	
- 35 °С	
Упругость, %, не менее	55
Сопротивление текучести, мм, при температуре:	-
- 60 °С	0-3
- 70 °С	-
- 80 °С	-
Водопоглощение, %, не более	0,2
Пенетрация (глубина проникания иглы при температуре 25°C), градус пенетрации, не более	110
Рабочая температура разогрева в пределах, °С, не более	185-190
Работы по нанесению мастики должны производиться при температуре окружающего воздуха не ниже, °С	+5
Температурные пределы эксплуатации, °С	от -30 до +70
Плотность, кг/м ³	от 950 до 1150

УПАКОВКА

Упаковка	Вес упаковки, кг	Упаковок на паллете	Вес нетто паллеты, кг
Барaban	20	33	660
Бумажный мешок	25	35	875

Оценочный расход для заполнения камеры шва 12,7мм x 12,7мм потребуется 16,2 кг на 100 погонных метров.

