

МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ БИТУМНО-ЭЛАСТОМЕРНАЯ **(МГБЭ) Ш-75 BITAREL®**

СТБ 1092-2018

ДЛЯ ШВОВ В ПОКРЫТИЯХ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ И АЭРОДРОМОВ

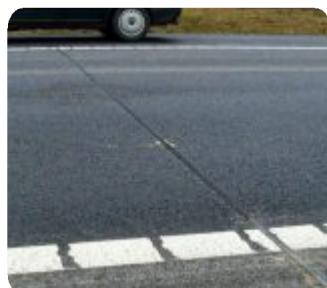
- СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 32872-2014,
СТБ 1092-2018, ТР ТС 014/2011
- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОТ -45°C ДО +60°C
- ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С ОСНОВАНИЕМ
- ВЫСОКАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПРИ
ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ
- СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ АГРЕССИВНЫХ СРЕД
- ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

НАЗНАЧЕНИЕ

МГБЭ Ш-75 предназначена для заполнения температурных продольных и поперечных швов в покрытиях автомобильных дорог и аэродромов, а также швов сопряжения между цементобетонным покрытием и асфальтобетоном обочины автомобильной дороги для 1 и 2 дорожно-климатических зон за исключением мест с расчетной температурой покрытия -45°C.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по герметизации и гидроизоляции должны производиться в сухую погоду при температуре наружного воздуха не ниже 5°C. Мастику разогревают до текучего состояния. При герметизации швов и трещин при температуре воздуха более 25°C герметизированные швы следует присыпать доломитовым наполнителем, мелом, тальком, дробленой резиной или другими тонкодисперсными инертными материалами с целью исключения прилипания. Запрещается разогрев маски до температуры более 180°C и хранение более 8 часов в разогретом состоянии.

**ОПИСАНИЕ**

МГБЭ Ш-75 изготавливается путем горячего смешивания битумов нефтяных с полимером, пластикаторами, структурирующими наполнителями и специальными добавками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма для МГБЭ Ш-75
Температура размягчения по КиШ, °C, не ниже	75
Отношение прочности сцепления с основанием к пределу прочности при растяжении, не менее	2
Относительное удлинение при растяжении при -20 °C, %, не менее	120
Гибкость на брусе радиусом 10 мм при температуре: - 25 °C - 30 °C - 35 °C	- - отсутствие трещин
Упругость, %, не менее	50
Сопротивление текучести, мм, при температуре: - 60 °C - 70 °C - 80 °C	0-3 - -
Водопоглощение, %, не более	0,2
Пенетрация (глубина проникания иглы при температуре 25°C), градус пенетрации, не более	120
Рабочая температура разогрева в пределах, °C, не более	180-185
Работы по нанесению мастики должны производиться при температуре окружающего воздуха не ниже, °C	+5
Температурные пределы эксплуатации, °C	от -35 до +60
Плотность, кг/м³	от 950 до 1150

УПАКОВКА

Упаковка	Вес упаковки, кг	Упаковок на паллете	Вес нетто паллете, кг
Барабан	20	33	660
Бумажный мешок	25	35	875

Расход мастики зависит от вида выполняемых работ.

