

# ГЕРМЕТИКИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ

## БП-Г25 BITAREL<sup>®</sup>, БП-Г35 BITAREL<sup>®</sup>

## БП-Г50 BITAREL<sup>®</sup>

ТУ ВУ 690590146.015-2016

ГОСТ 30740-2000

ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ  
И ТРЕЩИН АЭРОДРОМОВ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ



- СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30740-2000  
«МАТЕРИАЛЫ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ ДЛЯ ШВОВ  
АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ»
- ПРОДУКТ ВКЛЮЧЕН В ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ  
РОСАВИАЦИИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ  
НА АЭРОДРОМАХ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ РФ
- САМЫЙ ШИРОКИЙ РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР  
ПРИМЕНЕНИЯ СРЕДИ ГЕРМЕТИКОВ СВОЕГО КЛАССА
- ПОКАЗАТЕЛИ УДЛИНЕНИЯ НА УРОВНЕ ЛУЧШИХ  
ИМПОРТНЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
- СНИЖЕНИЕ ВОДОНАСЫЩЕНИЯ

### КЛАССИФИКАЦИЯ

По виду основного компонента герметики подразделяют на:

- битумные - Б;
- битумно-полимерные - БП;
- битумно-резиновые - БР;
- полимерные - П.

По гибкости герметики подразделяют на марки:  
Г25, Г35, Г50.

Условное обозначение герметиков состоит из сокращенного обозначения материала по виду основного компонента, марки по гибкости и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения битумно-полимерного герметика марки BITAREL по гибкости Г25:

Герметик БП-Г25 BITAREL ГОСТ 30740-2000.

### ОПИСАНИЕ

Герметик БП-Г состоит из нефтяного битума, пластификатора, полимеров и структурирующих добавок.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для герметизации деформационных швов и трещин аэродромных, автомобильных покрытий.



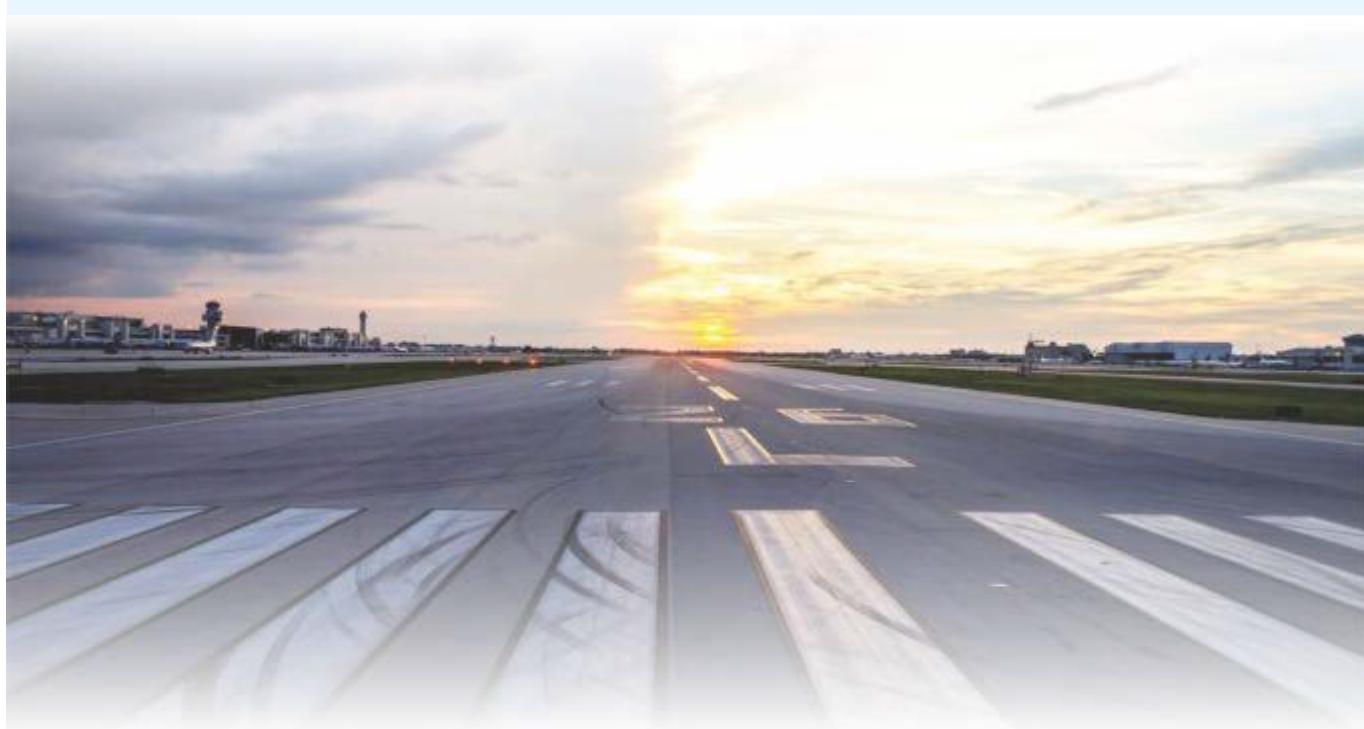
### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметики разогревают в мастичном котле-заливщике до рабочей температуры текучего состояния и наносят в жидком виде. Работы по применению герметика рекомендуется производить в сухую погоду при температуре наружного воздуха не ниже +5 °C. Перед заливкой герметика поверхность очищают от пыли, грязи, мусора, а при наличии воды или льда – продувают сжатым воздухом и прогревают швы. Для увеличения сцепления герметика со стенками деформационного шва и увеличения степени растяжения в 3-4 раза рекомендуется применять грунтовку Bitagrunt<sup>®</sup>.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма для БП-Г 25	Норма для БП-Г 35	Норма для БП-Г 50
Гибкость на стержне Ø 20мм, не выше °C	-25	-35	-50
Относительное удлинение в момент разрыва при температуре минус 20 °C, не менее	75	150	200
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже	80	75	70
Водопоглощение, %, не более	0,5	0,5	0,5
Температура липкости, °C, не ниже	50	50	50
Выносливость, кол-во циклов	30000	30000	30000
Рабочая температура разогрева в пределах, °C, не более	190°C	185°C	185°C
205°C предельная температура для сохранения свойств герметика			
Работы по нанесению мастики должны производиться при температуре окружающего воздуха не ниже, °C	+5°C	+5°C	+5°C
Температурные пределы эксплуатации, °C	-25 ... +70°C	-35 ... +60°C	-50 ... +60°C
Плотность, кг/м³	от 950 до 1150		



## УПАКОВКА

Упаковка	Вес упаковки, кг	Упаковок на паллете	Вес нетто паллеты, кг
Барабан	20	33	660
Бумажный мешок	25	35	875

